

安全・品質・環境・省エネへの取組み強化！

★アイコムソフトの「製造業センサーソリューション」事例★

安全管理

- ・ 作業位置検知システム
- ・ 移動体位置検知システム
- ・ 機械異常検出システム
- ・ 危険エリア侵入検知システム
- ・ 作業バイタル監視システム

品質管理

- ・ 製品検査システム
- ・ 製品評価システム

労務管理

- ・ 入退室管理システム
- ・ 健康管理システム

環境管理

- ・ 有害物質検知システム
- ・ 省エネ監視システム
(電力・照度・ガス・水など)
- ・ 産業廃棄物管理システム
(排水・排煙・有害物質など)

生産管理

- ・ 計量管理システム
- ・ 貯蔵品管理システム
- ・ 稼働率測定システム
- ・ 歩留管理システム

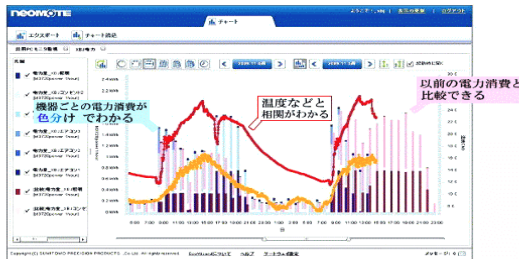
保安全管理

- ・ 設備監視システム
- ・ 故障検知システム
- ・ 設備点検システム

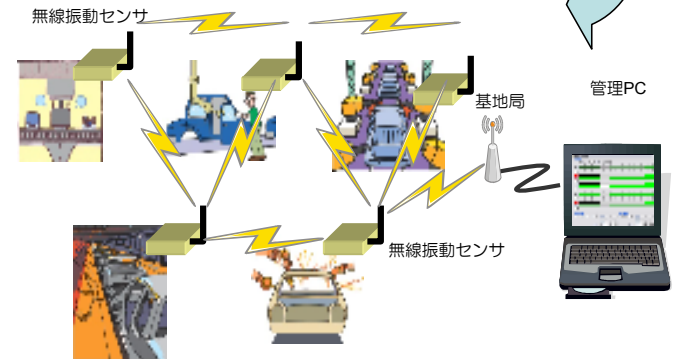
インターネット

異常通知機能

センサーで得た情報は、スマートフォンやタブレットを通じリアルに監視が可能。又、メールにて異常通知することも可能です。



省エネ監視システムイメージ



稼働率測定システムイメージ

アイコムソフトは、貴社が抱える様々な問題を真剣に考え
ご一緒に問題解決いたします。

ご提案システムの概要

分類	システム名称	概要
安全管理	作業員位置検知システム	作業員の位置情報をRFIDやセンサーを利用して通知するシステム
	移動体位置検知システム	クレーンや台車などの重機の移動をセンサーで検知して通知するシステム
	機械異常検出システム	機械振動の閾値を設定し、振動センサーで異常を検知し通知するシステム
	危険エリア侵入検知システム	エリア単位にセンサーを設置して作業員の事故防止を目的としたシステム
	作業員バイタル監視システム	バイタルセンサー（血圧、体温、脈拍）を利用しリアルに作業員の健康状態を管理するシステム
環境管理	有害物質検知システム	工場内における有害物質をガスセンサーを利用し検知するシステム
	省エネ監視システム	電力・ガス・水道の利用状況及び温度湿度などの情報をセンサーを利用して可視化するシステム
	産業廃棄物濃度管理システム	工場から排出される産業廃棄物の濃度を測定しデータ分析が行えるシステム
生産管理	計量管理システム	トラックスケールや各種計量器を利用し原料や製品の重量を計測するシステム
	貯蔵品管理システム	液体粉体などの貯蔵品をセンサーを利用し在庫状況を管理するシステム
	稼働率測定システム	加工機器の振動もしくは消費電力をセンサーで測定することによって稼働状況を管理するシステム
	歩留管理システム	製品の数量をセンシングし他の生産管理システムとの連動により歩留まりの管理を実現するシステム
保全管理	設備監視システム	製造機器の計測値をセンシングすることで製造ラインの不整合や故障を監視するシステム
	故障検知システム	個別設備機器の故障を異常振動にて検知するシステム
	設備点検システム	作業員の負荷を軽減するために区画ごとにセンサーを設置し設備点検リストを自動表示するシステム
品質管理	製品検査システム	出荷前の製品をセンサーを利用して規格検査を行うシステム
	製品評価システム	製品検査にて得た情報をもとに製品評価を行うシステム
労務管理	入退室管理システム	作業時間が規制されたエリアへの作業員の入退室をセンサーで管理するシステム
	健康管理システム	呼気中のアルコール濃度及び体温、血圧等のバイタル情報を日々管理するシステム

【お問い合わせ先】



アイコムソフト株式会社
〒804-0053 北九州市戸畑区牧山1-1-36
Tel:093-871-8811 Fax:093-871-8814